

COMENTARIO GENERAL

Es una máquina de 40 Tm. El rango de trabajos medios sería para poder realizar perforaciones en tierras de 200 ml de longitud y un diámetro de 700 mm para la instalación de tubos de entre 630-710mm.

Además, está equipada para perforaciones en roca, con martillo en fondo para realizar el piloto y escariadores de roca para llegar a un rango de perforación de 250 ml de longitud a un diámetro de 630 mm para la instalación de camisas de entre 400 y 450 mm.

FICHA TÉCNICA DE LA MÁQUINA DITCH WITCH JT8020 MACH 1

DIMENSIONES	MÉTRICO	
Largo total	8,84 M	
Ancho total	2,57 M	
Altura total	2,79 M	
Ángulo de entrada	10-15 °	
Ángulo de aproximación	13 °	
Ángulo de aproximación sin el peldaño de la cabina	18 °	
Ángulo de partida	17 °	
Altura sobre el suelo	424 mm	
Masa de trabajo	19.900 Kg	
TUBO POWER PIPE	MÉTRICO	
Largo nominal	4,5 M	
Diámetro de la junta de herramienta	102 mm	
Diámetro de tubería	92 mm	
Radio mínimo de curvatura	70 M	
Peso	104 Kg	
FUNCIONAMIENTO	MÉTRICO	
Velocidad máx. de eje portaherramientas	210 r.p.m.	
Par de torsión máx. de eje portaherramientas	13600 Nm	
Fuerza de empuje	311 Kn	
Fuerza de tracción	356 Kn	
Velocidad de propulsión de empuje	56 M/min	
Velocidad de tracción del carro	56 M/min	
Diámetro mínimo de perforación	152 mm	
Diámetro de retro ensanchado	Depende del suelo	
Velocidad de traslado	Avance	0-5,80 Km/h
	Retroceso	0-5,80 Km/h
Presión sobre el suelo	0,87 Kg/cm ₂	

POTENCIA		MÉTRICO
Motor: Deutz TCD 2013 L06 2V		
Combustible: diesel		
Medio de enfriamiento: líquido		
Inyección: Riel común de alta presión		
Aspiración: turboalimentada y enfriada por aire de carga		
Cilindros: 6		
Cilindrada		7,15 L
Diámetro		108 mm
Carrera		130 mm
Potencia	Potencia bruta nominal del motor según fabricante	200 Kw
	Potencia neta nominal estimada	189 Kw
	Velocidad nominal	2300 r.p.m.
SISTEMA DE FLUIDO PARA PERFORAR (INCORPORADO)		MÉTRICO
Caudal máx. de fluido para perforar		870 L/min
Presión máx. de fluido para perforar		69 bar
CAPACIDADES DE FLUIDO		MÉTRICO
Tanque de combustible		370 L
Depósito hidráulico		180 L
Aceite de motor, incluyendo filtro		20 L
Sistema de enfriamiento del motor		42 L
Tanque de lavado de forro de bomba de fluido		13 L
Tanque de anticongelante		102 L
BATERÍAS (se usan 2)		
Capacidad de reserva SAE: 450 min		
Amperios de arranque en frío SAE a 0° F (-18 °C): 1400 A		