

FICHA TÉCNICA PERFORADORA SEGOQUI PH-1500

GRUPO HIDRÁULICO		
Motor: Diesel. Volvo Penta 250 C.V.		
Bomba hidráulica	Circuito 1	200 L/min de Caudal
	Circuito 2	200 L/min de Caudal
	Circuito 3	35 L/min de Caudal
Depósito de aceite	1.000 L.	
Depósito diesel	400 L.	
Dimensiones	2.200 x 2.500 x 2200 mm.	
Peso	3.500 Kg.	
UNIDAD DE EMPUJE		
Dimensiones bastidor principal	Longitud	6.300 mm.
	Ancho	2.000 mm.
	Altura	1.300 mm.
	Peso	3.100 Kg.
Cilindro de empuje: 2 de 220 x 130 x 600 mm		
Bastidor auxiliar	Longitud	4.300 mm.
	Ancho	2.000 mm.
	Altura	1.300 mm.
	Peso	2.000 Kg.
CABEZA DE PERFORACIÓN		
Nº de velocidades: 3		
Motores hidráulicos: 2 Uds. OMV-400		
Par máx. de rotación	7.750 Kg/m.	
Cilindros empuje cabeza: 2 de 65 x 35 x 250 mm.		
Peso	6.800 Kg.	
Fuerza de empuje	300 Tm.	

