

FICHA TÉCNICA PERFORADORA SEGOQUI PH-800

GRUPO HIDRÁULICO		
Motor: Diesel. John Deere 140 C.V.		
Bomba hidráulica	Circuito 1	180 L/min de Caudal
	Circuito 2	60 L/min de Caudal
	Circuito 3	30 L/min de Caudal
Depósito de acéite		600 L.
Depósito diesel		100 L.
Dimensiones		0,98 x 2,80 x 2,40 M. de altura
Peso		2.200 Kg.
UNIDAD DE EMPUJE		
Dimensiones bastidor principal	Longitud	6.000 mm.
	Ancho	1.400 mm.
	Altura	700 mm
	Peso	1.800 Kg.
Cilindro de empuje: 2 Uds. de 3.250 x 170 x 70 mm.		
Bastidor auxiliar	Longitud	3.600 mm.
	Ancho	1.400 mm.
	Altura	700 mm.
	Peso	1.200 Kg.
CABEZA DE PERFORACIÓN		
Nº de velocidades: 2		
Motores hidráulicos: 4 Uds. OMV-315		
Par máx. de rotación		3.200 Kg/m.
Peso		1.200 Kg.
Fuerza de empuje		100 Tm.